

THERMOPLUS

Code A31149000

DESCRIPTION DU PRODUIT

Encre vinyl-acrylique thermoformable avec finition brillante

DOMAINES D'EMPLOI

Ce produit est particulièrement indiqué non seulement pour l'impression de feuilles de PC et PMMA destinées au thermoformage, mais aussi pour la réalisation d'ouvrages graphiques de réclames et pop.

PROCÉDÉ D'APPLICATION

Supports	Papier, carton, PVC, PC, PMMA
Fils/cm	Max. 120
Émulsion	- ZERO - IN SV PLUS VIOLA - ZERO - IN SRV
Racle	Profil carré Dureté 70 - 75 Shores
Séchage	Hors poussière pendant 30 min. à température ambiante ou à 50-60°C pendant quelques minutes
Diluants	DILUENTE 90.913 NORMALE INODORE DILUENTE 90. 918 LENTO DILUENTE 90.911 NF EXTRA LENTO
Retardateurs	TIXO-VINYL RETARDER 8159-V-9 (code A3149088800...) Max 30% 90.923 RITARDANTE INODORE (code A31890923001)
Promoteur d'adhésion	PROMOTORE DI ADESIONE 90.908 (codice A31890908000) Max. 10%
Agent de nivellement	LIVELLANTE 90.970 (code A31890970000) Max. 2%
Nettoyage	SOLVENTE LAVAGGIO LQ 90.920
Stockage	Les produits, dans leur emballage original scellé, ont une durée de conservation de deux ans
Emballage	Voir tableau GAMME DE PRODUITS
Fiche de sécurité	Disponible sur demande

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Thermoformable
- Excellente résistance chimique
- Flexibilité excellente
- Excellente résistance à l'extérieur
- Excellente adhésion sur les matériaux thermoformables
- No blocking

PRÉPARATION

Avant l'emploi, l'encre doit être bien mélangée et éventuellement diluée selon les nécessités de l'impression.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

La performance du produit, imprimé avec un écran de 120 fils/cm, est de 50-60 m²/Kg. Cette donnée est purement indicative, puisqu'elle dépend de la dilution, du support et de l'outillage pour l'impression.

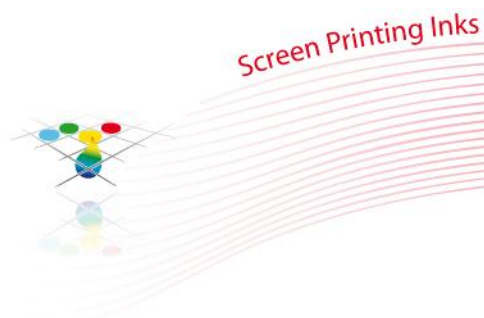
La série THERMOPLUS a une résistance à l'extérieur (intempéries et lumière du soleil) jusqu'à 5 ans.

Cette donnée est fort influencée par le type du support imprimé, de l'altitude, de la position géographique et de la pollution atmosphérique.

L'addition d'un pourcentage élevé d'encre blanche ou de base transparente dans l'encre cause une considérable réduction de sa résistance à la lumière.

Dans le cas où un augment des résistances à l'extérieur et chimiques soit demandé, il est possible de sur-imprimer avec le vernis spécial **THERMOPLUS OVER-PRINT W** (code A31149044005).

La version **THERMOPLUS 49.103 BIANCO EXTRA TOYS**, blanche opaque non jaunissante, est spécifique pour le thermoformage de feuilles/plaques de PC et PMMA.



GAMME DE PRODUITS

ENCRES BLANCHES et NOIRES

CODE	PRODUIT	EMBALLAGE
A31149103005	BIANCO EXTRA TOYS	5 Kg
A3114910000-	BIANCO TOYS	1 Kg et 5 Kg
A31149140005	BIANCO OPALINO TOYS	5 Kg
A3114970000-	NERO TOYS	1 Kg et 5 Kg
A31149701001	NERO COPRENTE TOYS	1 Kg

COULEURES COUVRANTES

CODE	PRODUIT	EMBALLAGE
A31149200001	GIALLO PRIMULA TOYS	1 Kg
A31149202Y001	GIALLO CROMO TOYS	1 Kg
A31149303Y001	ROSSO TOYS	1 Kg
A31149304Y001	RUBINO TOYS	1 Kg
A31149404001	BLU BRILLANTE TOYS	1 Kg
A31149541001	VERDE COPRENTE TOYS	1 Kg

QUADRICROMIE

CODE	PRODUIT	EMBALLAGE
A31149297001	GIALLO EUROPA TOYS	1 Kg
A31149397001	MAGENTA EUROPA TOYS	1 Kg
A31149497001	CYAN EUROPA TOYS	1 Kg
A31149797001	NERO EUROPA TOYS	1 Kg
A31149880001	GEL TIXOTROPICO TOYS	1 Kg

COULEURES TRANSPARENTES

CODE	PRODUIT	EMBALLAGE
A31149227005	GIALLO TRASPARENTE	5 Kg
A31149326005	ROSSO TRASPARENTE	5 Kg
A31149426005	BLU TRASPARENTE	5 Kg
A31149427005	BLU OLTR. TRASPARENTE	5 Kg

AUTRES PRODUITS

CODE	PRODUIT	EMBALLAGE
A3114980000-	BASE TRASPARENTE TOYS	1 Kg et 5 Kg
A31149044005	OVERPRINT W.	5 Kg
A31149125001	ARGENTO NO LEAFING	1 Kg
A31149424001	ORO RICCO PALLIDO TOYS	1 Kg

RECOMMANDATIONS PARTICULIÈRES

- Vérifier toujours les caractéristiques du produit, avant d'entamer la production.
- Ces informations sont le résultat de connaissances et d'expériences précédentes, elles ne représentent aucune garantie ni aucune assurance.
- Afin d'améliorer l'adhésion sur les supports critiques, ajouter jusqu'au 10% di **PROMOTORE DI ADESIONE 90.908**. Par l'incorporation de ce promoteur, l'encre a une vie en pot de 8 heures environ.
- Pour l'impression sur les supports sensibles aux solvants, tels que PC et PET-G, il est recommandé d'employer n four à l'air chaud et le **DILUENTE 90.913 NORMALE INODORE**.

NOTE D'INFORMATION IMPORTANTE

Les informations reportées dans cette fiche technique ne sont pas à considérer comme étant exhaustives, mais quiconque utilise le produit pour un quelconque but autre que celui spécifiquement conseillé dans le présent document sans une confirmation précise écrite de notre part, le fait à ses risques et périls.

En effet bien que nous nous employons à assurer que tous les conseils inclus relatifs au produit soient corrects, nous n'avons toutefois aucun contrôle ni sur la qualité et les conditions du support, ni sur les multiples facteurs qui peuvent influencer l'emploi et l'application du produit.

Par conséquent, sauf accords spécifiques écrits, nous n'acceptons aucune responsabilité – de quelconque nature et de quelconque manière elle soit – concernant le rendement du produit, ni pour une perte ou un dommage quelconque provenant d'un usage non autorisé du produit.

Les informations contenues dans ce document font l'objet de révisions périodiques, sur la base de l'expérience et de notre politique d'amélioration constante du produit.